

Wilhelm Bahmüller Maschinenbau Präzisionswerkzeuge GmbH

Neue Flowbelt-Technologie

Turbox erstmals in einer Breite von 3,2 m verfügbar

Es handelt sich um eine neue Generation von Faltmaschinen für den Flexo Folder Gluer-Bereich. Die Arbeitsbreite liegt bei 2500 mm. Mit der Flowbelt-Technologie trägt Bahmüller der zunehmenden Forderung Rechnung, im High Quality Post Print-Bereich den Output der Anlagen durch die Produktion von mehrnutzigen Verpackung mit der Multibox-Funktion zu verdoppeln oder gar zu verdreifachen. Qualitätsverbesserungen von 30 bis 50 %, vom einnutzigen bis dreinutzigen Betrieb, konnten bereits realisiert werden.

Das weiterentwickelte System Jetscoreing zur Befeuchtung der Rilllinie vor dem Eintrag der Rillung bietet weitere Qualitätssteigerungen im ein- und zweiwelligen Bereich. Mit dem Diagonal Fold Supervision (DFS)-System können nun auch Diagonalen bei Drei-Punkt- und Vier-Punkt-Schachteln überwacht werden. Das DFS-Modul

ist eine integrierte Sensorlösung zur Faltüberwachung und besteht aus bis zu drei Sensorblöcken, die direkt in den Niederhalterschienen montiert sind. Kleine und kleinste Klappen können dadurch sicher überwacht werden. Durch die Positionierung in den Niederhalterschienen werde die Rüstzeit auf ein Minimum reduziert.

Bahmüller weist an seinem Stand auf die Vorteile der Faltschachtelklebmaschine Turbox hin, die erstmals in einer Arbeitsbreite von 3,2m angeboten wird. Direktangetriebene Faltbrückenverstellung, gesteuert über Boxflow Control, soll optimale Produktion bei minimalen Rüstzeiten ermöglichen. Vergleiche zu marktüblichen Anlagen ergäben Rüstzeitvorteile von über 30 %. Eine Datenbank ermöglicht es, die Aufträge zu speichern und zum Rüsten abzurufen. Integrierte Leimauftrags- und Überwachungssysteme lassen eine lückenlose Überwachung zu. ■■■



Bahmüller

**Hall B6
Booth 421**

Wilhelm Bahmüller Maschinenbau Präzisionswerkzeuge GmbH

New Flowbelt technology

A 3.2 m wide Turbox delivered for the first time

This is a new generation of folding machines for the Flexo Folder Gluer field. The working width is 2500 mm. Using the Flowbelt technology, Bahmüller takes into account the increasing demand to double or even triple the output of plants in the high quality post-print field by producing multifunctional packaging with the Multibox function. It has already been possible to realise quality improvements of 30 to 50 %, from one- to three-up operations.

The further developed Jetscoreing system to moisten the creaseline before applying the scoring offers further quality increases in the single- and double-walled field. Diagonals for three-point and four-point boxes can now also be supervised using the Diagonal Fold Supervision (DFS) system. The DFS module is an integrated sensor solution for fold supervision and consists

of up to three sensor blocks, which are mounted directly in the chain guide runners of Dynmic Fold II. Small and very small openings can thus be monitored reliably. Thanks to the positioning in the chain guide runners, set-up is reduced to a minimum.

At its stand, Bahmüller is demonstrating the benefits of the folding carton gluing machine Turbox, which is now also available in a working width of 3,2 m. Direct-drive folding bridge adjustment, controlled using Boxflow Control, should enable optimum production with minimal setup times. Comparisons to customary plants are said to result in set-up time benefits of over 30 %. An innovative database makes it possible to save orders and retrieve them for setting up. Integrated glue application systems and supervision systems allow for seamless monitoring. ■■■