

**PRESSE-MITTEILUNG****Erste Turbox Faltschachtelklebemaschine mit Topmatcher innerhalb der stark expandierenden Saica-Gruppe in Spanien installiert**

In dem Werk Saicapack Viana in Nordspanien wurde erfolgreich eine Turbox Faltschachtelklebemaschine BJD 1700 installiert. Da das Werk Viana einen sehr hohen Anteil an mehrteiligen Verpackungen produziert, ist die Anlage mit dem bewährten Mehrfanchleger "Topmatcher" ausgerüstet worden. Im Vergleich zu den bereits existierenden Anlagen war es Saicapack Viana besonders wichtig, in eine neue FKM zu investieren, die ihnen eine hohe Fertigungsflexibilität ermöglicht.

Hierfür ist die Turbox in Kombination mit dem vollintegrierten Mehrfanchleger "Topmatcher" bestens gerüstet. Denn klassische 1-teilige Verpacken wie z.B. Faltboden- oder 4-Punkt-Schachteln können ebenso wie die bereits bestehenden mehrteiligen Verpackungen mit höchstmöglicher Laufgeschwindigkeit gefertigt werden.

Des Weiteren hat die Turbox durch ihre innovatives und bedienerorientiertes Bedienkonzept voll überzeugt. Die moderne Steuerung "Boxflow@Control", gepaart mit der perfekten Zugänglichkeit für die Maschinenbediener, ermöglicht Saicapack Viana eine signifikante Rüstzeitreduzierung bei Produktionswechsel zwischen ein- und mehrteiligen Verpackungen.



v.l.n.r. hinten: Jose Montes, Rudi Glaetsch, Alberto Ortiz, Laura Asensio, Luis A. Fernandez, David Saenz, Enrique Lopez  
vorne: Carlos Echevarria, Mario Marqués, Alberto Bermejo



Neue TURBOX BJD 1700 mit Topmatcher

Pressekontakt: Anika Schlichenmaier, Tel. +49 7181 809-419, [info.w@bahmueller.de](mailto:info.w@bahmueller.de)